

KESTER® WP616 SOLDADURA EN PASTA

Libre de plomo, Soluble en Agua, Cero-Halógenos

DESCRIPCIÓN

La fórmula de la soldadura en pasta WP616 soluble en agua es Cero-Halógeno, libre de plomo, para aplicaciones de reflujo en ambiente Aire y Nitrógeno. WP616 ofrece un consistente y excelente desempeño de impresión sobre una variedad de niveles de humedad, excelente soldabilidad, donde los residuos son de fácil limpieza manteniendo una formulación de Cero Halógenos. WP616 Ofrece una estable y consistente vida en el estencil, tiempo de retención y definición en la impresión. WP616 es clasificación ORM0 bajo el método de prueba IPC J-STD-004B.

LEA EN SU TOTALIDAD LA HOJA DE DATOS ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Excelentes Características de reflujo
- Clasificación ORM0 por J-STD-004B
- Excelentes características de impresión y actividad
- Cero-Halógenos (no agregados intencionalmente)
- Amplia Ventana en perfiles de reflujo con excelente soldabilidad
- Reflujo en ambas condiciones ambientales Aire y Nitrógeno
- Residuos fácilmente eliminados con agua de-ionizada caliente

CONFORMIDAD ROHS

Este producto cumple con los requerimientos sobre la restricción de sustancias peligrosas (RoHS). Información adicional sobre RoHS.

DATOS TÉCNICOS

Categoría	Resultados	Procedimientos/Observaciones
Propiedades Físicas (SAC 305 and SnAg, T4)		
Viscosidad (Típicamente)	1700 Poise	Malcom Viscometer @ 10 rpm and 25 °C
Prueba de Colapso (Slump)	Pasa	J-STD-005, IPC-TM-650, Method 2.4.35

Categoría	Resultados	Procedimientos/Observaciones
Prueba de Bolas de Soldadura	Pasa	J-STD-005, IPC-TM-650, Method 2.4.43
Mojado (Wetting)	Pasa	J-STD-005, IPC-TM-650, Method 2.4.45
Pruebas de Confiabilidad		
Copper Mirror	M	J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.3.32
Copper Corrosion	L	J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.15
Halogenos	No Detectados	Tested to J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.3.41
Silver Chromate	Haluros Detectados	Tested to J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.33
Resistencia Aislante de la Superficie (SIR)	Pasa	Tested to J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.3.7 Test Conditions: 40 °C, 90% RH, 7 days, 12.5V
Electro Migración Química (ECM)	Pasa	Tested to J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.14.1

DIRECTRICES DE PROCESAMIENTO

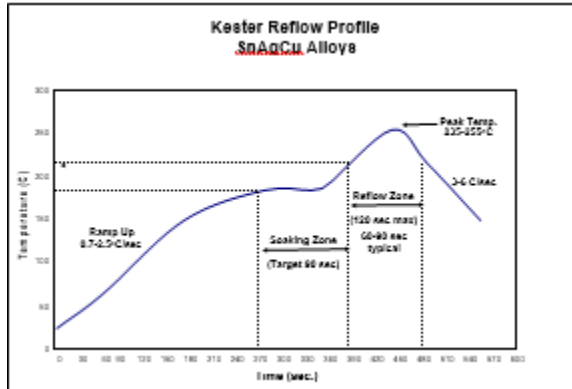
Parámetros de impresión

Debajo encontraras una guía de proceso. Cabe señalar que la parametria óptima para un ensamble podría variar dependiendo del diseño y grosor del PCB además de los componentes y equipos usados. La implementación de un diseño de experimentos es recomendada para la optimización del proceso de soldadura. Además, se recomienda una inspección del PCB y componentes como parte del control de procesos y para mantener un desempeño constante del proceso además de una adecuada confiabilidad eléctrica.

Parámetros Proceso Impresión	Recomendaciones
Rango Temperatura de impresión	20 - 30 °C (68 - 86 °F) / 30 - 65%RH
Angula de escobilla (Squeegee)	60 grados. Desde la pos.horizontal
Velocidad	25 - 200 mm/sec (1 - 8 in/sec)
Presión ¹	0.18 - 0.27 kg/cm (1 - 1.5 lb/in)
Velocidad de Separación	5 - 20 mm/sec
Tiempo Vida sobre estencil	8 hours at 21 - 24 °C (70 - 75 °F) / 40 - 45% RH

- ¹ La presión deberá ser incrementada con el incremento de velocidad de impresión. Primero, ajusta la velocidad de impresión y posteriormente ajusta la presión mínima requerida, suficiente para retirar la pasta sobre el estencil (superficie limpia después del barrido de la escobilla).

Perfil de Reflujo



La recomendación del perfil de reflujo para pastas hechas con aleaciones SAC y SnAg se muestra aquí. Este perfil es simplemente una guía. WP616 provee una excelente soldabilidad y mojado a través de un rango amplio de perfiles con un desempeño muy similar en Atmosfera Aire y Nitrógeno. Tu perfil optimo podría ser diferente al perfil mostrado basado en tu horno, tarjeta (PCB) y tipos de defectos. Contacte a Soporte Técnico de Kester si necesitas más información del perfil o perfilado.

Limpieza

WP616 es una formula soluble en agua. Los residuos pueden ser fácilmente eliminados usando un equipo automático de limpieza (en línea o por lotes). Agua de-Ionizada calentada a 60 - 75 °C (140 - 165 °F) deberá ser usada seguido de un enjuague final con agua de-ionizada. Se recomienda la limpieza del tablero o circuito después de cada ciclo de reflujo. Saponificador o Agente limpiador comercial puede ser usado. Contacte a su proveedor para recomendación.

Almacenaje, Manejo y Tiempo de Vida

WP616 tiene una vida útil de seis meses cuando se refrigeran. La condición de Refrigeración de almacenaje recomendada para mantener una viscosidad consistente, características de reflujo y un excelente desempeño en general es en el rango (0 - 10 °C/32 - 50 °F). WP616 deberá ser estabilizada a temperatura ambiente antes de usarse. Por favor contacte a soporte técnico de Kester si usted requiere información adicional respecto al manejo y almacenaje de este material.

DISPONIBILIDAD

Aleación estándar disponible de la soldadura WP616 es Sn96.5Ag3.0Cu0.5 (SAC305) con polvo Tipo 3 (T3), Tipo 4 (T4) y Tipo 5 (T5). Polvo T4 es recomendado para aplicaciones estándar de fine pitch. Polvo T5 es recomendado para aplicaciones ultra-fine pitch. WP616 es también compatible con otras aleaciones como SnAgCu y SnAg en rangos similares de punto de fusión. Para información específica sobre cantidades de empaque, contacte a Kester para conocer empaques disponibles. La apropiada combinación de aleación y polvo (tamaño de esfera) dependerá de las variables de proceso y especificaciones de la aplicación. Si estás buscando aleaciones y polvo que no se encuentren en el listado mostrado en el listado de empaque, por favor contacte a un representante de ventas o soporte técnico de Kester.

SERVICIOS DE RECICLAJE

Brindamos servicios de reciclaje seguros y eficientes para ayudar a las empresas a cumplir con sus requisitos ambientales y legislativos y, al mismo tiempo, maximizar el valor de sus flujos de desechos.

Nuestro servicio recolecta escoria de soldadura, desechos de soldadura y varias formas de residuos de pasta de soldadura. Comuníquese con su representante de ventas local para conocer las capacidades de reciclaje en su área.



ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Se recomienda que la empresa/operario lea y revise la Hoja de Datos de Seguridad antes de su uso para las advertencias sanitarias y de seguridad. **Las Hojas de Datos de Seguridad están disponibles.**

CONTACT INFORMATION

www.macdermidalpha.com

North America 140 Centennial Avenue Piscataway, NJ 08854 1.800.367.5460	Europe Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400	Asia 8/F., Two Sky Parc 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong, SAR China 852.2500.5365
---	---	--

Lea también con atención las advertencias e información sobre seguridad en la ficha de datos de seguridad. Esta ficha de datos contiene la información técnica obligatoria para un funcionamiento seguro y económico del producto. LEA DETENIDAMENTE ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO. Servicio de información de seguridad para emergencias: US 1 202 464 2554, Europa + 44 1235 239 670, Asia + 65 3158 1074, Brasil 0800 707 7022 y 0800 172 020, México 01800 002 1400 y (55) 5559 1588

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Todas las aseveraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento están basadas en pruebas que consideramos fiables, pero la exactitud o integridad de las mismas no están garantizadas. Ninguna aseveración o recomendación constituirá una declaración, salvo que se establezca en un acuerdo firmado por los representantes legales del vendedor y fabricante. NO SE OFRECE NINGUNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN DETERMINADO USO O PROPÓSITO. Se ofrece la siguiente garantía en lugar de dichas garantías y el resto de garantías, expresas, implícitas o estatutarias. Los productos tienen una garantía frente a defectos en el material y fabricación en el momento de la venta. La única obligación del vendedor y fabricante a tenor de la presente garantía será reemplazar cualquier producto defectuoso en el momento de la venta. Bajo ninguna circunstancia será el fabricante o el vendedor responsable de ninguna pérdida, daños o gastos, directos o emergentes, derivados de la incapacidad para utilizar el producto. No obstante lo anterior, si los productos se suministran en respuesta a la petición de un cliente que especifica los parámetros funcionales que superan los establecidos anteriormente, o si los productos se utilizan bajo condiciones que superan los parámetros mencionados, el cliente mediante la aceptación o uso de ello asume todos los riesgos de fallo del producto y de todos los daños directos, indirectos y emergentes que se puedan derivar del uso de los productos bajo condiciones, y acuerda exonerar, indemnizar y eximir de responsabilidad a MacDermid Incorporated derivado de ello. Ninguna sugerencia para el uso del producto ni nada de lo contenido en este documento se deberá interpretar como una recomendación para utilizar ningún producto en violación de los derechos de patente, y el vendedor y fabricante no asumen ninguna responsabilidad de dicha violación.

© 2019 MacDermid, Inc. y su grupo de empresas. Todos los derechos reservados. "(R)" y "TM" son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de MacDermid, Inc. y su grupo de empresas en los Estados Unidos y / u otros países